

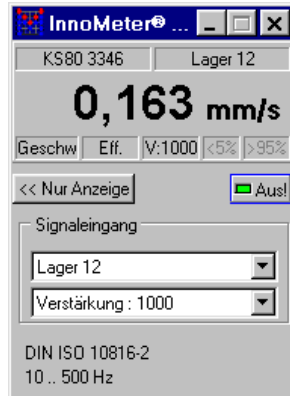


# InnoMeter® 1.3

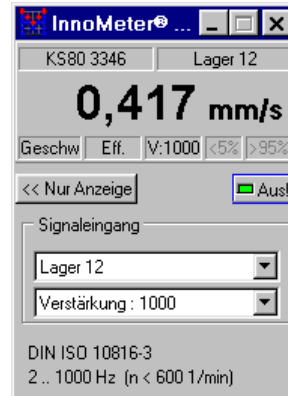
## Messinstrumente

**VibroMatrix®**


InnoMeter Pro



InnoMeter 10816-2



InnoMeter 10816-3 / 2



InnoMeter 10816-3 / 10



Einstellungen eingeklappt

### Anwendung

Überall, wo Schwingungen als prägnante Kennwerte gemessen werden, finden die InnoMeter ihren Einsatz.

Rotierende Teile in Antrieben, Getrieben, Pumpen, Lüftern und vielen anderen technischen Erzeugnissen verursachen Schwingungen. Auch wiederkehrende, impulsartigen Belastungen, wie z.B. durch Rammen im Baubereich, erzeugen störende Schwingungen. In zahlreichen Schwingungsnormen, werkspezifisch, national oder auch international, werden aussagekräftige Schwingungskennwerte definiert, um die Schwingungszustände verlässlich bewerten zu können.

Diese Schwingungen werden mit einem passenden Kennwert vom InnoMeter gemessen und sicher beurteilt. Die InnoMeter informieren so im gesamten Produktzyklus - Entwicklung, Fertigung, Endkontrolle, Service - über den Schwingungszustand des Messobjektes. Schwachstellen werden aufgedeckt, der Erfolg von Gegenmaßnahmen nachgewiesen, die Einhaltung von Grenzwerten kontrolliert.

### Eigenschaften

Der InnoMeter Pro ist ein äußerst universelles Messgerät für Schwingungskennwerte. Er kann auf Kennwerte aus vielfältigsten Schwingungsnormen eingestellt werden. Dies erreicht er durch folgende Einstellmöglichkeiten:

- Hochfeine Schrittweite von 0,001 Hz für nahezu stufenlose Filtereinstellung
- 3 Messgrößen: Beschleunigung, Geschwindigkeit, Weg
- 20 Einheiten, metrisch und imperial
- 6 Kennwerte

Der Betrieb, auch von mehreren Instrumenten gleichzeitig, wird durch folgende Anzeigen unterstützt:

- Angeschlossener Sensor
- Messpunkt
- Übersteuerung und Untersteuerung

Mit der Klonfunktion lassen sich mehrere InnoMeter Pro gleichzeitig betreiben, um z.B. verschiedene Kennwerte simultan zu messen.

Zur Messung von Kennwerten der verbreiteten DIN ISO 10816 Schwingungsnorm stehen 3 spezialisierte InnoMeter zur Verfügung. Hier braucht der Kennwert nicht mehr eingestellt zu werden, er ist bereits vorkonfiguriert.

# Technische Daten

	InnoMeter Pro	InnoMeter 10816-2	InnoMeter 10816-3 / 10Hz	InnoMeter 10816-3 / 2Hz
<b>Signalverarbeitung</b>				
Filter	frei einstellbar 0,3..2000 Hz *	10..500 Hz	10..1000 Hz	2..1000 Hz
Messgrößen	Wechselspannung Schwingbeschleunigung Schwinggeschwindigkeit Schwingweg	Schwinggeschwindigkeit		
Einheiten	V, mV, µV, nV, pV m/s <sup>2</sup> , mm/s <sup>2</sup> , µm/s <sup>2</sup> , nm/s <sup>2</sup> , pm/s <sup>2</sup> , g, mg, dB m/s, mm/s, µm/s, nm/s, pm/s, in/s, dB m, mm, µm, nm, pm, in, dB	mm/s		
Kennwerte	Momentanwert Spitzenwert absolut Spitzenwert positiv Spitzenwert negativ Spitze-Spitze-Wert Effektivwert	Effektivwert		
<b>Darstellung</b>				
Anzeige	5 Stellen 0,001 .. 99999			
Aktualisierung	1.. 4 mal pro Sekunde **			
Statusfelder	Sensor, Messkanal, Messgröße, Kennwert, Verstärkung, Untersteuerung, Übersteuerung			
Breite x Höhe	195 x 365 Bildpunkte	195 x 265Bildpunkte		
<b>Sonstiges</b>				
Klonfähig	ja	nein		
Mietfähig	ja	nein		

\* Abhängig von verwendetem InnoBeamer (s. S. 1-1)

\*\* Zentral einstellbar im Kontrollzentrum InnoMaster

Änderungen vorbehalten.

November 2005

— D e u t s c h l a n d —

IDS Innomic  
Gesellschaft für Computer- und Messtechnik mbH  
Zum Buchhorst 25  
29410 Salzwedel

Tel. (03901) 305 99 50  
Fax (03901) 305 99 51  
email info@innomic.de  
Internet www.innomic.de

— I n t e r n a t i o n a l —

IDS Innomic GmbH  
Zum Buchhorst 25  
D-29410 Salzwedel  
Germany

Tel. +49 (3901) 305 99 50  
Fax +49 (3901) 305 99 51  
email info@innomic.de  
Internet www.innomic.com