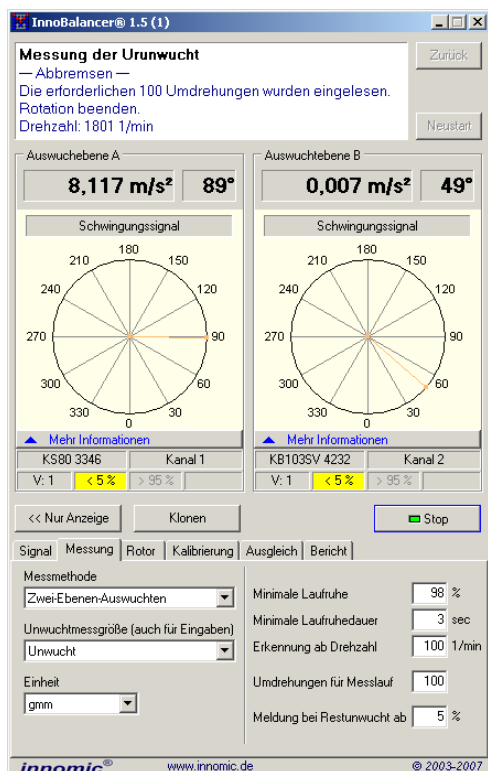




InnoBalancer® 1.5

Auswuchtinstrumente

VibroMatrix®



InnoBalancer während der Messung

Anwendung

Zur Reduzierung von Schwingungen werden die InnoBalancer eingesetzt.

Rotierende Teile in Antrieben, Getrieben, Pumpen, Lüftern und vielen anderen technischen Erzeugnissen verursachen Schwingungen. Diese Schwingungen müssen oft reduziert werden, um durch ruhigen Lauf Produktqualität und Lebensdauer zu erhöhen.

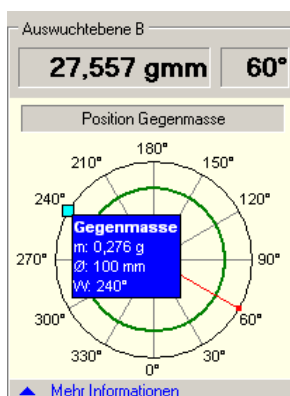
Die InnoBalancer erlauben eine zielgerichtete Reduktion der Schwingungen durch Auswuchten. Sowohl scheibenförmige als auch längliche Rotoren können zielsicher und zügig ausgewuchtet werden.

Die InnoBalancer unterstützen dabei das Auswuchten im Betriebszustand. Der Rotor wird vorteilhaft direkt im eingebauten Zustand ausgewuchtet. So werden aufwendige Demontearbeiten und der zeitraubende Transport eines Rotors zu einer Auswuchtmaschine eingespart. In vielen Fällen ist auch nur bei einer Auswuchtung des fertig montierten Rotors mit allen Anbauteilen ein zufriedenstellendes Laufverhalten zu erreichen.

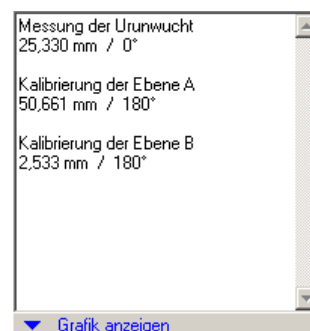
Erste Kontrollmessung

— Abbremsen —
Die erforderlichen 100 Umdrehungen wurden eingelesen.
Rotation beenden.
Drehzahl: 600 1/min

Bedienführung im Klartext begleitet den Anwender.



Erweiterte Informationen, grafisch und im Klartext



Eigenschaften

Die InnoBalancer werden in 3 Versionen angeboten. Bereits die Light-Version ermöglicht das Auswuchten in einer und in zwei Ebenen sowie den Ausgleich über Masse hinzufügen/Masse abnehmen, Bohren, Fräsen und Drehringe. Die Standard-Version bietet zusätzlich den Festortausgleich und den Ausgleich durch Stellschrauben. In der Pro-Version können die Festorte sogar mit unterschiedlichen Ausgleichmethoden oder Ausgleichparametern versehen werden. Zudem steht hier eine Rotorliste zur Verfügung, in welcher sich auch die einzelnen Messläufe speichern lassen. Diese können später zur Fortsetzung der Messung wieder aufgerufen werden.

Der Anwender wird im Klartext durch den Auswuchtvorgang begleitet. Durch die automatische Drehzahlerkennung muss er die Messung nicht manuell starten.

Resultate werden sowohl numerisch als auch in der übersichtlichen Polargrafik angezeigt, die jeder Auswuchtebene zugeordnet ist. Für erweiterte Informationen lässt sich ein Informationsfenster einblenden.

Mit der leistungsfähigen Berichtsfunktion erzeugen Sie Berichte ganz nach individuellen Anforderungen. Nach der einmaligen Konfiguration generieren Sie Auswuchtberichte mit nur einem Knopfdruck.

Technische Daten

| | InnoBalancer Pro | InnoBalancer | InnoBalancer Light |
|-------------------------------|--|---|---|
| Methoden | | | |
| Unwuchtmessung | Ein-Ebenen-Messung Zwei-Ebenen-Messung Zuschaltbare Unwuchten | Ein-Ebenen-Messung Zwei-Ebenen-Messung | Ein-Ebenen-Messung Zwei-Ebenen-Messung |
| Ausgleich | Masse hinzufügen Masse abnehmen Bohren Fräsen Drehringe Stellschrauben Masseliste | Masse hinzufügen Masse abnehmen Bohren Fräsen Drehringe Stellschrauben | Masse hinzufügen Masse abnehmen Bohren Fräsen Drehringe |
| Festorte | 4..99, individuell einstellbar | 4..99, gleichartig einstellbar | - |
| Signalverarbeitung | | | |
| Schwingungsmessgrößen | Beschleunigung in m/s ² , mm/s ² , µm/s ² , nm/s ² , pm/s ² , g, mg Geschwindigkeit in m/s, mm/s, µm/s, nm/s, pm/s, in/s Weg in m, mm, µm, nm, pm, in | | |
| Unwuchtmessgrößen | Unwucht in gmm oder gm Masse bezogen auf Radius in g oder kg | | |
| Drehzahlen | 100 .. 30 000 min ⁻¹ | | |
| Drehzahlerkennung | Automatische Erkennung von Hochlauf, stabiler Drehzahl und Bremsvorgängen | | |
| Darstellung | | | |
| Benutzerführung | Vierzeilige Klartextanweisungen für Unwuchtlauf, Kalibrierlauf und Kontrollmessung | | |
| Vektoranzeige | Numerisch, in Polargrafik und in Textliste | | |
| Unwuchtanzeige | Numerisch und in Polargrafik | | |
| Ausgleichsanzeige | Numerisch in Polargrafik positioniert und erweitert in Textfenster | | |
| Polargrafik | Anzeige von Schwingungssignal mit Betrag und Winkel, Unwucht mit Betrag und Winkel, Toleranzkreis für Gut-/Schlechterkennung, Festorten, Ausgleichmaßnahmen | | |
| Benötigte Bildschirmauflösung | Mindestens 1024 x 768 Bildpunkte | | |
| Sonstiges | | | |
| Rotorliste | Ja | - | |
| Zwischenmessungen speichern | Ja | - | |
| Im Komplett-Set erhältlich | Ja, detaillierte Beschreibung im VibroMatrix-Katalog S. 1-12 / S.1-13 | | |
| Klonfähig | Ja | | |
| Mietfähig | Ja | | |

Änderungen vorbehalten.

April 2007

— D e u t s c h l a n d —

IDS Innomic
Gesellschaft für Computer- und Messtechnik mbH
Zum Buchhorst 25
29410 Salzwedel

Tel. (03901) 305 99 50
Fax (03901) 305 99 51
email info@innomic.de
Internet www.innomic.de

— I n t e r n a t i o n a l —

IDS Innomic GmbH
Zum Buchhorst 25
D-29410 Salzwedel
Germany

Tel. +49 (3901) 305 99 50
Fax +49 (3901) 305 99 51
email info@innomic.de
Internet www.innomic.com