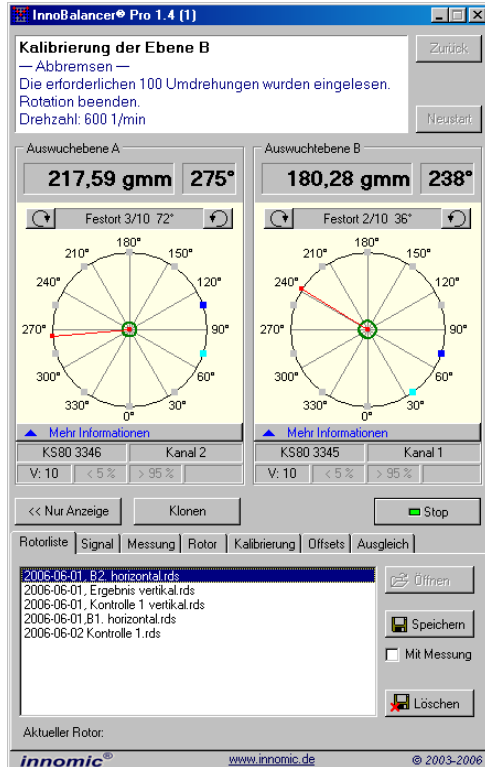




# InnoBalancer® 1.4

## Auswuchtinstrumente

**VibroMatrix®**


*InnoBalancer während der Messung*

### Anwendung

Zur Reduzierung von Schwingungen werden die InnoBalancer eingesetzt.

Rotierende Teile in Antrieben, Getrieben, Pumpen, Lüftern und vielen anderen technischen Erzeugnissen verursachen Schwingungen. Diese Schwingungen müssen oft reduziert werden, um durch ruhigen Lauf Produktqualität und Lebensdauer zu erhöhen.

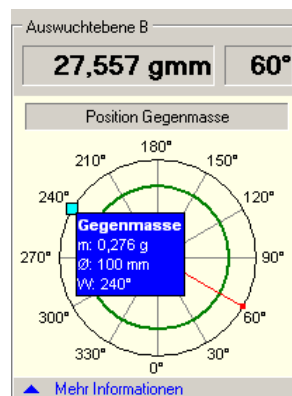
Die InnoBalancer erlauben eine zielgerichtete Reduktion der Schwingungen durch Auswuchten. Sowohl scheibenförmige als auch längliche Rotoren können zielsicher und zügig ausgewuchtet werden.

Die InnoBalancer unterstützen dabei das Auswuchten im Betriebszustand. Der Rotor wird vorteilhaft direkt im eingebauten Zustand ausgewuchtet. So werden aufwendige Demontearbeiten und der zeitraubende Transport eines Rotors zu einer Auswuchtmaschine eingespart. In vielen Fällen ist auch nur bei einer Auswuchtung des fertig montierten Rotors mit allen Anbauteilen ein zufriedenstellendes Laufverhalten zu erreichen.

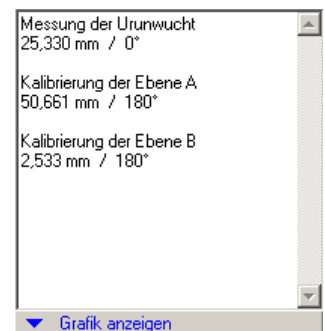
### Erste Kontrollmessung

— Abbremsen —  
Die erforderlichen 100 Umdrehungen wurden eingelesen.  
Rotation beenden.  
Drehzahl: 600 1/min

*Bedienführung im Klartext begleitet den Anwender.*



*Erweiterte Informationen, grafisch und im Klartext*



### Eigenschaften

Die InnoBalancer werden in 3 Versionen angeboten. Bereits die Light-Version ermöglicht das Auswuchten in einer und in zwei Ebenen sowie den Ausgleich über Masse hinzufügen/Masse abnehmen, Bohren, Fräsen und Drehringe. Die Standard-Version bietet zusätzlich den Festortausgleich und den Ausgleich durch Stellschrauben. In der Pro-Version können die Festorte sogar mit unterschiedlichen Ausgleichmethoden oder Ausgleichparametern versehen werden. Zudem steht hier eine Rotorliste zur Verfügung, in welcher sich auch die einzelnen Messläufe speichern lassen. Diese können später zur Fortsetzung der Messung wieder aufgerufen werden.

Der Anwender wird im Klartext durch den Auswuchtvorgang begleitet. Durch die automatische Drehzahlerkennung muss er die Messung nicht manuell starten.

Resultate werden sowohl numerisch als auch in der übersichtlichen Polargrafik angezeigt, die jeder Auswuchtebene zugeordnet ist. Für erweiterte Informationen lässt sich ein Informationsfenster einblenden.

Mit der leistungsfähigen Berichtsfunktion erzeugen Sie Berichte ganz nach individuellen Anforderungen. Nach der einmaligen Konfiguration generieren Sie Auswuchtberichte mit nur einem Knopfdruck.

# Technische Daten

	InnoBalancer Pro	InnoBalancer	InnoBalancer Light
<b>Methoden</b>			
Unwuchtmessung	Ein-Ebenen-Messung Zwei-Ebenen-Messung Zuschaltbare Unwuchten	Ein-Ebenen-Messung Zwei-Ebenen-Messung	Ein-Ebenen-Messung Zwei-Ebenen-Messung
Ausgleich	Masse hinzufügen Masse abnehmen Bohren Fräsen Drehringe Stellschrauben Masseliste	Masse hinzufügen Masse abnehmen Bohren Fräsen Drehringe Stellschrauben	Masse hinzufügen Masse abnehmen Bohren Fräsen Drehringe
Festorte	4..99, individuell einstellbar	4..99, gleichartig einstellbar	-
<b>Signalverarbeitung</b>			
Schwingungsmessgrößen	Beschleunigung in m/s <sup>2</sup> , mm/s <sup>2</sup> , µm/s <sup>2</sup> , nm/s <sup>2</sup> , pm/s <sup>2</sup> , g, mg Geschwindigkeit in m/s, mm/s, µm/s, nm/s, pm/s, in/s Weg in m, mm, µm, nm, pm, in		
Unwuchtmessgrößen	Unwucht in gmm oder gm Masse bezogen auf Radius in g oder kg		
Drehzahlen	100 .. 30 000 min <sup>-1</sup>		
Drehzahlerkennung	Automatische Erkennung von Hochlauf, stabiler Drehzahl und Bremsvorgängen		
<b>Darstellung</b>			
Benutzerführung	Vierzeilige Klartextanweisungen für Urunwuchtlauf, Kalibrierlauf und Kontrollmessung		
Vektoranzeige	Numerisch, in Polargrafik und in Textliste		
Unwuchtanzeige	Numerisch und in Polargrafik		
Ausgleichsanzeige	Numerisch in Polargrafik positioniert und erweitert in Textfenster		
Polargrafik	Anzeige von Schwingungssignal mit Betrag und Winkel, Unwucht mit Betrag und Winkel, Toleranzkreis für Gut-/Schlechterkennung, Festorten, Ausgleichmaßnahmen		
Benötigte Bildschirmauflösung	Mindestens 1024 x 768 Bildpunkte		
<b>Sonstiges</b>			
Rotorliste	Ja	-	
Zwischenmessungen speichern	Ja	-	
Im Komplett-Set erhältlich	Ja, detaillierte Beschreibung im VibroMatrix-Katalog S. 1-12 / S.1-13		
Klonfähig	Ja		
Mietfähig	Ja		

Änderungen vorbehalten.

November 2006

— D e u t s c h l a n d —

IDS Innomic  
Gesellschaft für Computer- und Messtechnik mbH  
Zum Buchhorst 25  
29410 Salzwedel

Tel. (03901) 305 99 50  
Fax (03901) 305 99 51  
email info@innomic.de  
Internet www.innomic.de

— I n t e r n a t i o n a l —

IDS Innomic GmbH  
Zum Buchhorst 25  
D-29410 Salzwedel  
Germany

Tel. +49 (3901) 305 99 50  
Fax +49 (3901) 305 99 51  
email info@innomic.de  
Internet www.innomic.com